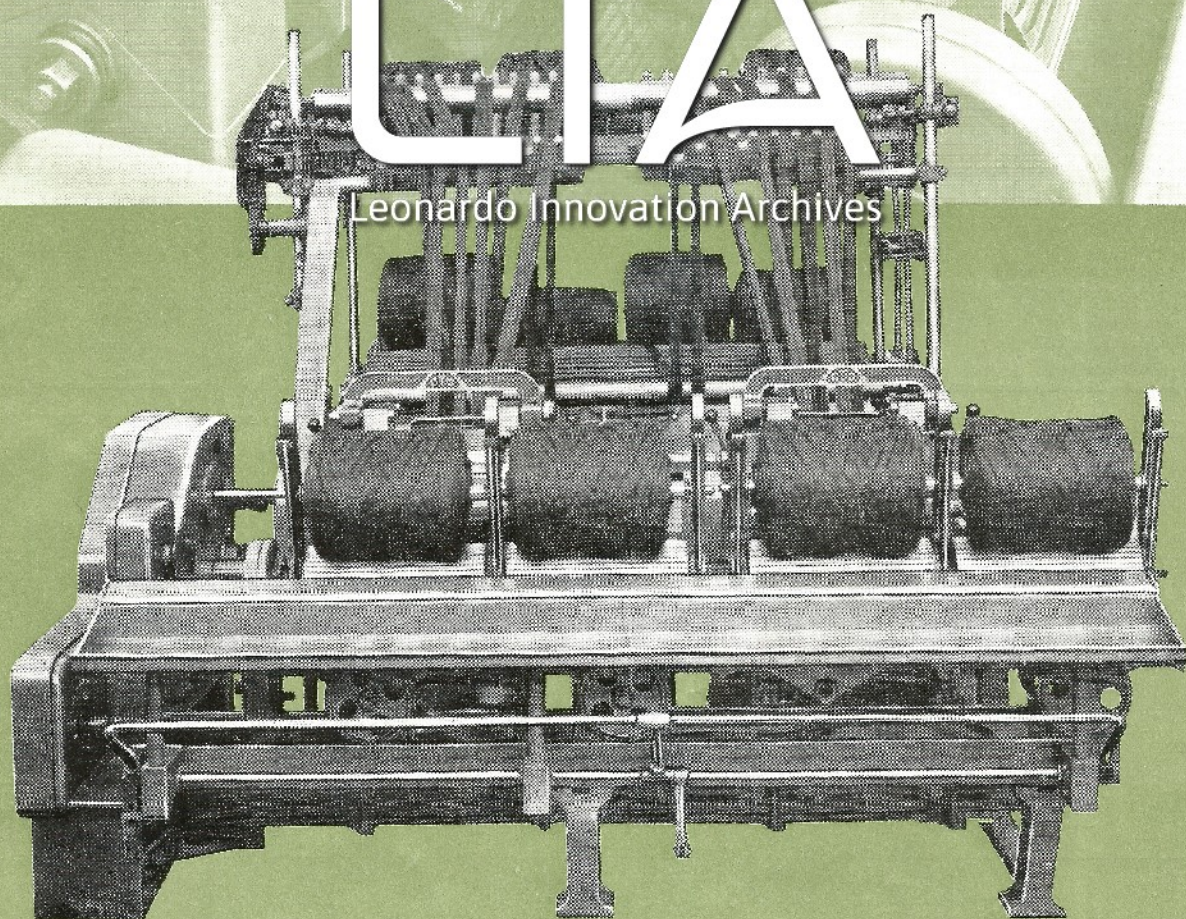




LIA

Leonardo Innovation Archives



stiratoio a pettini intersecanti
per il 2° passaggio di preparazione

STIRATOIO A PETTINI INTERSECANTI

PER IL 2° PASSAGGIO DI PREPARAZIONE

Scartamento fra le teste 560/450/560 mm. * N. 39 pettini per testa con popolazione di 117 aghi n. 17 * Uscita con n. 2 bobine a stoppino semplice per testa * N. 2 imbuto girevoli di falsa torsione per testa * N. 1 cilindro di alimentazione Ø 50 mm. per testa scanalato in grosso * Una coppia di cilindri di accompagnamento per testa, scanalati in grosso * N. 1 cilindro di stiro Ø 28 mm. per testa con grandi scanalature elicoidali * Manicotti inferiori di cuoio * Corsa del carro 350 mm. (regolabile) * Dispositivo per la formazione di bobine ad avvolgimento incrociato * Rastrelliera orizzontale disposta per n. 6 accoppiamenti per testa, montata su cuscinetti oscillanti * Comando della macchina a mezzo motore elettrico * N. 4 velocità di macchina ottenute mediante il cambio di ingranaggi * Arresto automatico in caso di inceppamento di pettini * Teste apribili a cerniera * Teste indipendenti montate in linea su bancale.

INTERSECTING

pour le 2^{ème} passage de préparation

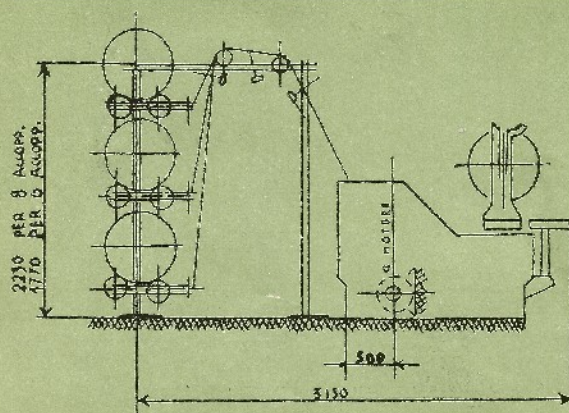
Écartement entre les têtes 560/450/560 mm. * N. 39 barrettes chaque tête avec 117 aiguilles n. 17 * Sorties avec N. 2 bobines simple mèche chaque tête * N. 2 entonnoirs pour la fausse torsion chaque tête * N. 1 cylindre d'alimentation Ø 50 mm. chaque tête rainé en gross * N. 2 cylindres de glissement chaque tête à grandes rainures * N. 1 cylindre étireur Ø 28 mm. chaque tête à grandes rainures hélicoïdales * Machons inférieurs en cuir * Course (réglable) du chariot 350 mm. * Dispositif pour la fabrication des bobines croisées * Râtelier horizontal disposé pour N. 6 doublages chaque tête, monté sur paliers oscillants * Commande de la machine prévu pour l'application d'un moteur électrique * N. 4 vitesses de marche obtenues par changement d'engrenages * Arrêt automatique en cas d'entraves de barrettes * Têtes ouvrables à charnière * Testes indépendantes.

INTERSECTING GILL-BOX FRAME

for the 2nd preparing passage

Gauge between the heads 560/450/560 mm. * N. 39 fallers per head with n. 117 pins n. 17 * Outlet with n. 2 bobbins single sliver per head * N. 2 revolving funnels for false torsion per head * 1 feeding cylinder, diameter 50 mm. largely grooved * N. 2 accompanying cylinders largely grooved * N. 1 stretching cylinder diameter 28 mm. per head, with large helicoidal grooves * Carriage stroke 350 mm. (adjustable) * Device for formation of cross winding bobbins * Horizontal creel arranged for n. 6 couplings per head fitted on oscillating bearings * Drive of machine by means of electric engine * N. 4 speeds of machine obtained by means of change of gears * Automatic stop in case of clogging of fallers * Hinged opening heads * Independent heads

Teste Têtes Heads	N.	1	2	3	4	5	6
Lunghezza Longuer Length		1,45	2,45	3,4	4,45	5,45	6,50
Larghezza Largeur Breith	m.	3,60	3,60	3,60	3,60	3,60	3,60
Potenza assorbita Puissance absorbée Power absorbed	H.P.	2	2,5	3	3,5	4	4,5



Sezione trasversale • Section transversale • Section of the frame

AGENTE DI VENDITA

Ing. MARINELLI e C.

MILANO - VIA POLIZIANO 4 - TELEF. 98.41.24

FABBRICAZIONE

Odero Terni Orlando

Stabilimenti Meccanici: LA SPEZIA - Melara