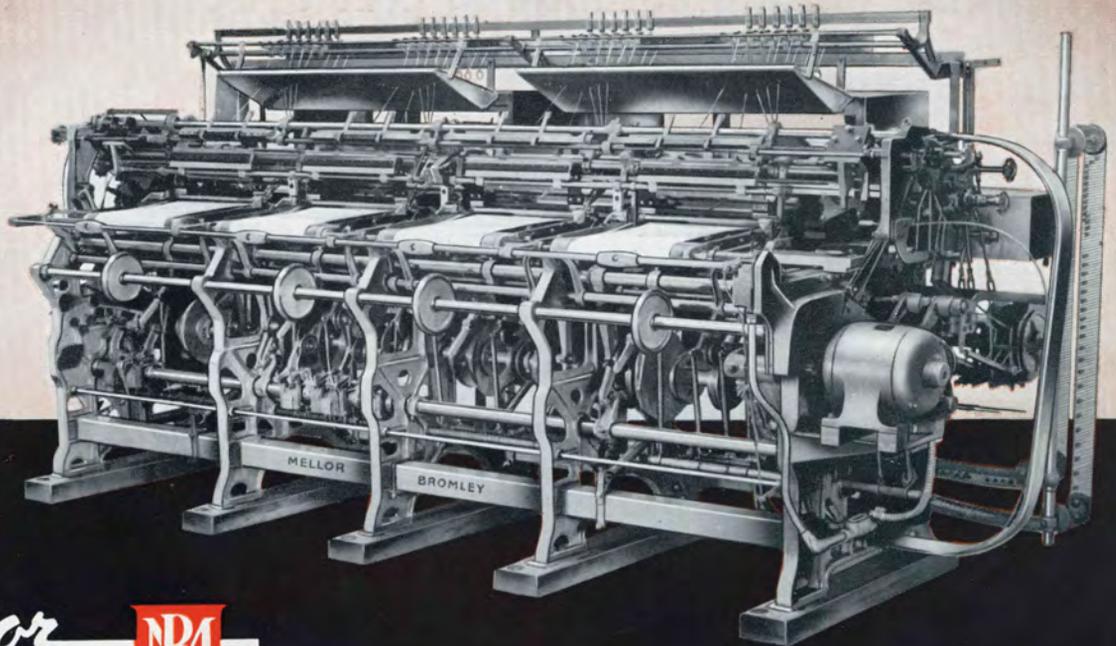


The MELLOR BROMLEY TWIN KNITTER

UFFICIO STUDI

12



lett. JAB/DP
del 25-11-52

Mellor  Bromley

THE MELLOR BROMLEY

Twin

KNITTER

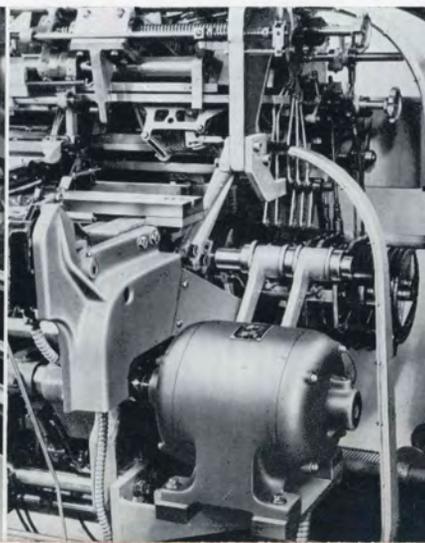


*Une machine d'envergure réduite, comportant les
meilleurs éléments éprouvés du métier Cotton auxquels
ont été ajoutés des innovations aux fins d'obtenir
une grande production au prix de revient le plus bas*

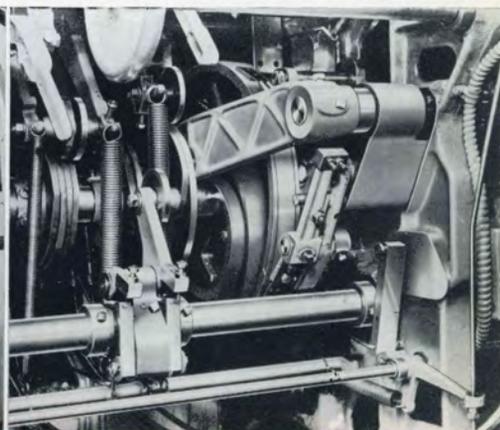
COMMANDE DES JETEURS



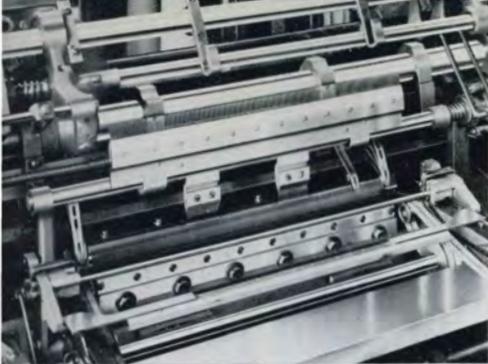
CONTROLE A MAIN DROITE



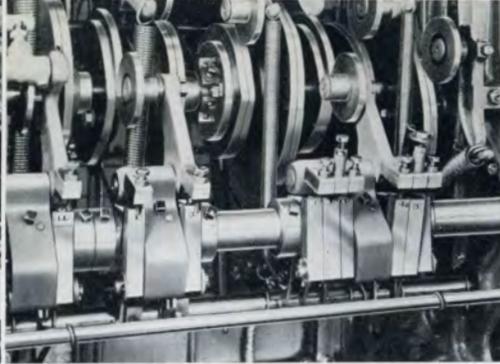
MECANISME DE CUEILLAGE



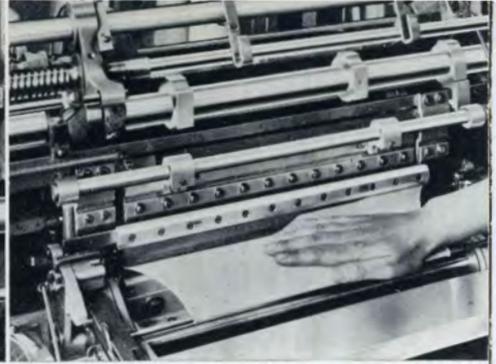
Le métier à bas di



CHAÎNE ENTIEREMENT AUTOMATIQUE



REGLAGE DE QUALITE



REVERS SEMI-AUTOMATIQUE

Le métier Mellor Bromley est construit dans les jauges 45, 51 et 60.



Flexibilité du style comparable, en tous points, avec celle des métiers à têtes multiples.



Jusqu'à 8 jeteurs, largeur des têtes : 15".



Le métier est conçu pour la fabrication du talon français—conjointement avec l'Auto-Talonneuse Mellor Bromley—ou, alternativement, du talon rond dit talon américain.



Aucune coûteuse période d'entraînement n'est nécessaire ; la conception simple du métier permet son opération par un personnel non qualifié.

Aucune perte de temps lors de l'installation du métier, celui-ci arrivant à destination, complètement monté.



Construit sur les lignes du métier Cotton classique, simple et robuste.



Tricotage et diminutions à grande vitesse.



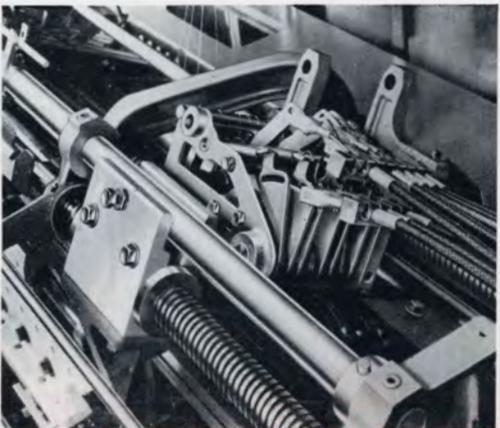
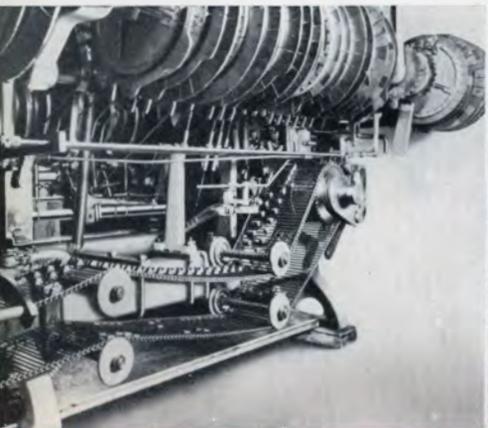
Revers semi-automatique. Dix secondes suffisent pour remonter chaque revers.



L'encombrement réduit du métier en facilite le placement économique. Poids unitaire réduit.

CHAÎNE DE CONTROL

BUTEES DES JETEURS A DROITE



Mellor 
Bromley

Les métiers Mellor Bromley Twin Knitter, pour la production de bas diminués (brevets britanniques et étrangers déposés), sont construits sous licence de Robert Reiner Inc. (E.U.A.).

minués pouvant être opéré par un personnel non qualifié

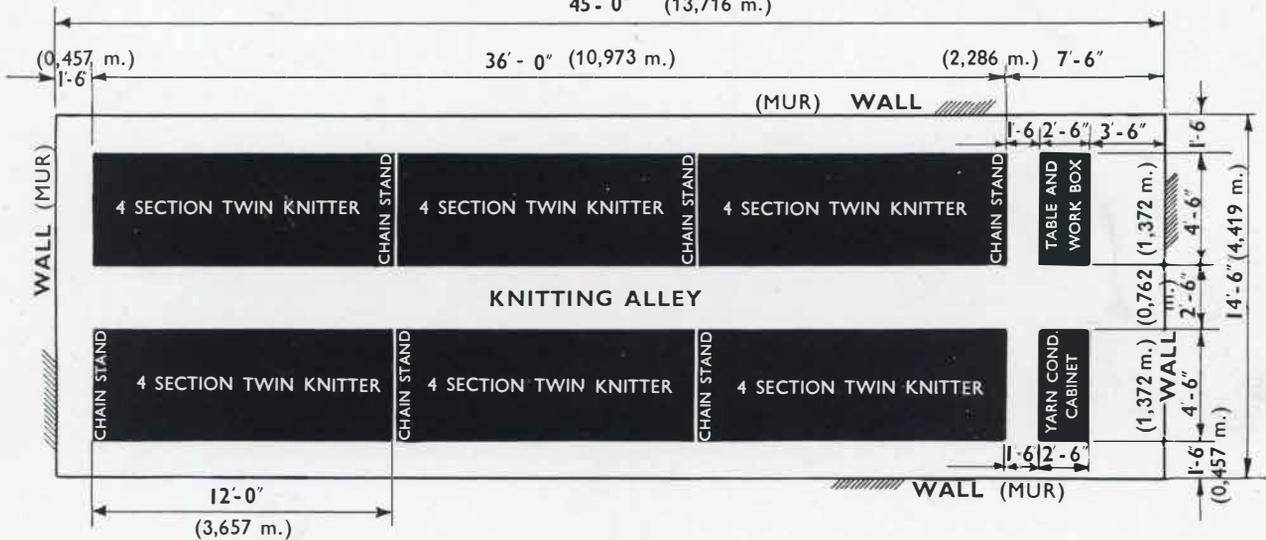
Caractéristiques Spéciales

Moteur individuel, $\frac{3}{4}$ c.v., deux vitesses.
 Vitesse de 75/80 rangées minute.
 Quatre bas simultanément.
 Embrayage du cueillage en acier trempé.
 Barres à jeteurs et butées normales.
 Dispositif Pointex réglé par broche à mouvement complet.
 Tubes de jeteurs remplaçables.

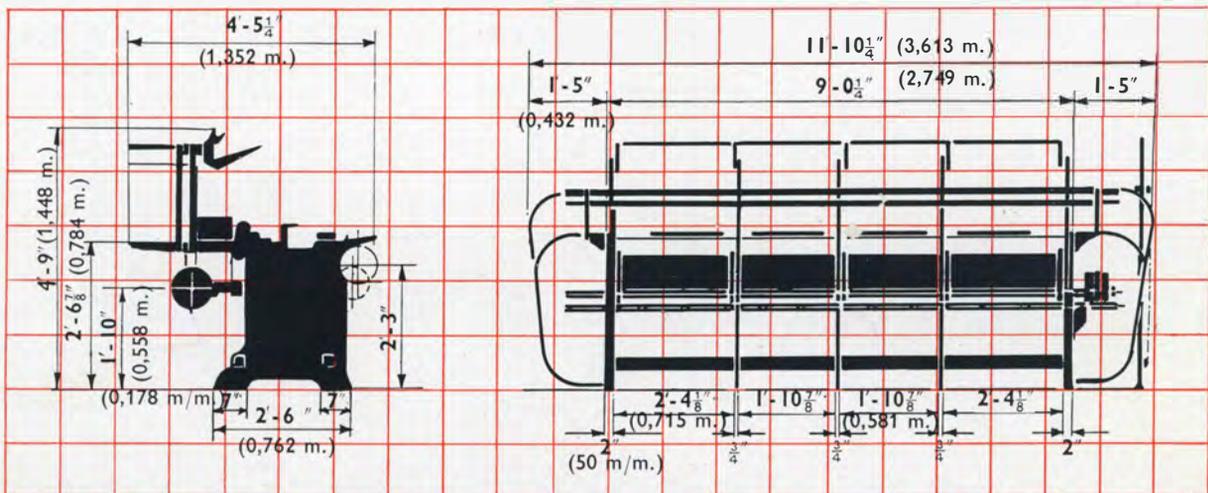
Dispositif Ringless à 3 jeteurs.
 Commande nouvelle des jeteurs, simple et sûre.
 Chevalet et grilles à fixer les ondes, du type standard.
 Platines d'abattage à crochet, à mouvement horizontal et vertical.
 Accessibilité facile de tous mécanismes.
 Equipement de conditionnement.

PLAN D'ENCOMBREMENT POUR SIX METIERS A QUATRE TETES

45' - 0" (13,716 m.)



CROQUIS A DIMENSIONS D'UNE MACHINE A 4 TETES



4,26 m. x 1,60 m. x 1,85 m.

Approximativement 12 m³

Brut 2500 kg.

Tare 500 kg.

Net 2000 kg.